

# Liste Prüfverfahren im flex. Bereich

## D-PL-18477-01-00

| Nummer                         | Betreibung   |
|--------------------------------|--|
| <b>Durchstrahlungsprüfung</b>  |  |
| DIN EN ISO 16371-2_2019-04     | Zerstörungsfreie Prüfung - Industrielle Computer-Radiographie mit Phosphor-Speicherfolien - Teil 2: Grundlagen für die Prüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen   |
| ASME Section V Article 2_2021  | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing - Article 2: Radiographic examination  |
| ASME Section V Article 3_2021  | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing - Article 3: Radiographic examination of metallic castings   |
| ASME Section V Article 22_2021 | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing - Article 22: Radiographic Standards   |
| ASME B 31.3 Edition 2020_2020  | ASME Process Piping: Radiographic Examination K 344.5  |
| <b>Ultraschallprüfung</b>      |  |
| DIN EN ISO 17405_2022-08       | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallverfahren zur Prüfung von Schweiß-, Walz- und Sprengplattierungen  |
| DIN EN ISO 16809_2020-02       | Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall   |
| DIN EN ISO 10863_2020-09       | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall-prüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)  |
| DIN EN ISO 10893-9_2020-10     | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 9: Automatisierte Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen(hier: <i>manuelle Prüfung</i> )  |
| DIN EN ISO 10893-10_2020-07    | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohr-umfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung (hier: <i>manuelle Prüfung</i> ) |
| DIN EN ISO 10893-11_2020-10    | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung (hier: <i>manuelle Prüfung</i> )   |
| DIN EN ISO 10893-12_2020-10    | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 12: Automatisierte Ultraschall-Wanddickenprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang(hier: <i>manuelle Prüfung</i> )  |
| DIN EN ISO 22825_2018-02       | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschall-prüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen   |

|   |  |
|---|--|
| ASME Section V Article 4_2021                     | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing - Article 4: Ultrasonic examination methods for inservice inspection   |
| ASME Section V Article 5 2021                     | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing - Article 5: Ultrasonic examination methods for materials and fabrication  |
| ASME B 31.3Edition 2020_2020                      | ASME Process Piping: Ultrasonic Examination K 344.6  |
| UT-PA-01-2012/02_2019-01                          | Ultraschall Phased Array, manuelle Prüfung   |
| <b>Eindringprüfung</b>                            |  |
| DIN EN 1371-1 2022-02                             | Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke  |
| DIN EN ISO 3452-1_2022-02                         | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen   |
| ASME Section V Article 6_2021                     | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing - Article 6: Liquid penetration examination  |
| ASME B 31.3 Edition 2020_2020                     | ASME Process Piping: Liquid Penetration Examination K 344.4  |
| <b>Magnetpulverprüfung</b>                        |  |
| ASME Section V 2021                               | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing - Article 7: Magnetic particle examination   |
| ASME B 31.3 Edition 2020_2020                     | ASME Process Piping: Magnetic Particle Examination K 344.3   |
| <b>Wirbelstromprüfung</b>                         |  |
| DIN EN ISO 10893-2_2020-10                        | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 2: Automatisierte Wirbelstromprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten |
| <b>Sichtprüfung</b>                               |  |
| ASME Section V Article 9_2020                     | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Nondestructive Testing - Article 9: Visual examination  |
| ASME B 31.3 Edition 2020_2020                     | ASME Process Piping: Visual Examination K 344.2  |
| <b>Dichtheitsprüfung – Gasrohrnetzüberwachung</b> |  |
| DIN 1999<br>2016-12                               | Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten – Teil 100: Anwendungsbestimmungen für Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten nach DIN EN 858-1 und DIN EN 858-2_Anhang A                               |
| DVGW-G 465-1<br>2019-05                           | Überprüfung von Gasrohrnetzen mit einem Betriebsüberdruck bis 4 bar. Kapitel 4   |
| RNÜ01_2017_02<br>2022-05                          | Überwachung von Gasrohrnetzen an erdverlegten, frei verlegten Rohrleitungen, sowie Überprüfung der Raumluft auf Annäherung an die unteren Explosionsgrenze (UEG)                                     |
| <b>Mobile Härteprüfung</b>                        |  |
| DIN 50159-1<br>2022-06                            | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren - Teil 1: Prüfverfahren   |
| <b>Verfahrensübergreifende Normen für ZfP</b>     |  |
| DIN EN 13445-5_2021-12                            | Unbefeuerte Druckbehälter - Teil 5: Inspektion und Prüfung   |
| DIN EN 12952-6_2022-02                            | Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten - Teil 6: Prüfung während der Fertigung, Dokumentation und Kennzeichnung für drucktragende Kesselteile   |

|  |   |
|--|---|
| AD 2000-Merkblatt HP 5/3<br>Anlage 1_2020-12 | Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen -<br>Verfahrens-technische Mindestanforderungen für die<br>zerstörungsfreien Prüfverfahren |
| KTA 3903_2020-12                             | Prüfung und Betrieb von Hebezeugen in Kernkraftwerken<br>Anhang B: Zerstörungsfreie Prüfungen   |
| KTA 3905_2020-12                             | Lastanschlagpunkte an Lasten in Kernkraftwerken<br>Anhang B: Zerstörungsfreie Prüfungen   |

**verwendete Abkürzungen:**

|       |   |
|-------|---|
| ASME  | The American Society of Mechanical Engineering ASME Boiler and Pressure Vessel Code |
| AD-HP | Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter - Herstellung und Prüfung von Druckbehältern      |
| DGZfP | Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung e.V.                             |
| DVGW  | Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches - Technische Regeln                      |
| DWA   | Die Deutsche Vereinigung für Wasserwirtschaft, Abwasser und Abfall e. V.            |
| KTA   | Kerntechnischer Ausschuss   |
| SEP   | Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute                       |